

Polyvinylsiloxane Impression Material Cartridge Delivery System

DIRECTIONS FOR USE (Addition Reaction, Type 1)

INTRODUCTION

PATTERSON BRAND Bite Registration addition cured silicone elastomeric impression material meets or exceeds all requirements for Type 1 impression materials specified by the American Dental Association Specification No. 19.

Addition materials are manufactured to perform according to their specifications for work and set time at 73° F (23° C). Higher temperature will decrease the work and set time. Conversely, materials that are lower than 73° F will have extended work/set times. The shelf life of all **PATTERSON BRAND** impression materials is two years. During hot summer months, they can be stored in the refrigerator to prevent degradation - but should be allowed to warm up to room temperature.

In any technique where an impression tray is required the first step is to paint the tissue side of the preselected tray with vinyl adhesive. The optimum bond occurs when the adhesive film is as thin and even as possible. The adhesive should be allowed to dry for 5 minutes.

DIRECTIONS FOR BITE REGISTRATION

PATTERSON BRAND Bite Registration is a unique mousse-like impression material that was originally designed for taking bite relationships between the upper and lower jaws. In the profession, it has found much broader use as a general impression material.

This type is the *regular* two minute work time material. If only bite registrations are to be taken, there is a fast version with a 30-second work time and a one minute mouth removal. This type is too fast as a general impression material.

NOTES:

Vinyl impression materials will not work properly and may never set when sulfur, eugenol or amines are present. For example, latex examination gloves - if placed in contact with the teeth or soft tissue will probably inhibit the set of the vinyl. Certain gingival retraction cords which contain sulfides can cause sulcus areas to remain unset.

All vinyl adhesives are flammable and contain, toxic, volatile materials. DO NOT inhale and DO NOT have any open flames near the adhesive during application to the tray. Always close the adhesive bottle immediately after use.

PATTERSON BRAND impression material is completely non-toxic. However, silicone can stain clothing and when set is chemically resistant. Before setting, spots can be removed with commercial dry cleaning fluids.

WORKING AND SET TIMES FOR PRODUCTS

PATTERSON BRAND Bite Registration Regular Set

Work: 2:00 Work/Set time: 3:00

PATTERSON BRAND Bite Registration Fast Set

Work: 0:30 Work/Set time: 1:30

PATTERSON BRAND Bite Registration Super Fast Set

Work: 0:30 Work/Set time: 1:00

Matériau à empreintes au polysiloxane de vinyle en cartouches

Mode d'emploi Type 1, réaction par addition

INTRODUCTION

Le silicone élastomère à empreintes **PATTERSON BRAND**, à polymérisation par addition, pour enregistrement d'occlusion est conforme ou dépasse toutes les spécifications des matériaux à empreintes spécifiées dans la norme No 19 de L'American Dental Association.

Les matériaux par addition sont manufacturés pour agir selon leurs spécifications pour les temps de manipulation et de prise à 23°C (73°F). Une température plus élevée diminuera les temps de manipulation et de prise. Inversement, à une température plus basse que 23°C (73°F), ces matériaux auront des temps de manipulation et de prise prolongés. La durée de conservation de tous les matériaux à empreintes **PATTERSON BRAND** est de deux (2) ans. Durant les mois d'été chauds, ils peuvent être remisés dans le réfrigérateur pour prévenir la dégradation - ils doivent cependant être réchauffés à la température ambiante avant l'utilisation.

Dans toute technique requérant un porte-empreinte, la première étape est de badigeonner la surface intérieure du porte-empreinte avec un adhésif pour vinyle. Vous obtenez une meilleure adhésion quand la couche d'adhésif est aussi mince et égale que possible. On devrait permettre à l'adhésif de sécher pendant 5 minutes.

MODE D'EMPLOI POUR LE MATÉRIAU D'ENREGISTREMENT D'OCCCLUSION

Le matériau pour enregistrement d'occlusion **PATTERSON BRAND** est un matériau à empreintes unique, genre mousse, conçu originalement pour prendre la relation d'occlusion entre les mâchoires supérieures et inférieures. En dentisterie, il a été beaucoup utilisé comme matériau à empreintes polyvalent.

Ce matériau-ci est le régulier avec temps de manipulation de 2 minutes. Dans le cas d'un enregistrement d'occlusion, il existe une version rapide avec un temps de manipulation de 30 secondes et un temps de prise en bouche de 1 minute. Ce dernier produit est trop rapide pour être utilisé comme matériau à empreintes polyvalent.

NOTES:

Les matériaux à empreintes au vinyle ne réagiront pas bien et peuvent ne jamais polymériser en présence de sulfure, eugénol ou amines. Par exemple, les gants d'examen en latex - le contact avec les dents ou les tissus mous gênera probablement la polymérisation du vinyle. Certaines cordes à rétraction gingivale contenant des sulfides peuvent empêcher la polymérisation dans les régions des sulcus.

Tous les adhésifs pour le vinyle sont inflammables et contiennent des matériaux toxiques et volatils. N'INHALEZ PAS et N'APPROCHEZ PAS d'aucune flamme pendant l'application sur le porte-empreinte. Refermez toujours la bouteille d'adhésif immédiatement après usage.

Ce matériau à empreintes **PATTERSON BRAND** n'est pas toxique. Cependant, le silicone peut tacher les vêtements et résister aux solutions chimiques quand polymérisé. Les taches peuvent être enlevées avec des solvants pour nettoyage à sec avant la polymérisation.

TEMPS DE MANIPULATION ET DE POLYMÉRISATION

Matériau pour enregistrement d'occlusion PATTERSON BRAND à polymérisation régulière

Manipulation: 2:00 min. Manipulation/Polymérisation: 3:00 min.

Matériau pour enregistrement d'occlusion PATTERSON BRAND à polymérisation rapide

Manipulation: :30 sec. Manipulation/Polymérisation: 1:30 min.

Matériau pour enregistrement d'occlusion PATTERSON BRAND à polymérisation super rapide

Manipulation: :30 sec. Manipulation/Polymérisation: 1:00 min.